

WEIGH IT



OHAUS Defender® 5000

Weigh It Pesez avec précision dans vos installations grâce aux balances modulaires OHAUS Defender 5000 ! De construction durable et de conception intuitive destinée à des applications commerciales et industrielles, les balances modulaires OHAUS Defender 5000 peuvent être utilisées lors des étapes de production, de traitement, d'entreposage, de conditionnement, d'expédition, de réception et bien plus encore.



Defender® 5000 pour environnement humide

DEFEND IT

Defend It Bénéficiez de la résistance optimale des balances modulaires OHAUS Defender 5000 ! Grâce à leur construction durable, leur assurant une protection dans les environnements industriels les plus difficiles, les balances modulaires OHAUS Defender 5000 sont idéales pour les phases de production, de transformation des aliments, d'entreposage, de conditionnement, etc.

